

modeling machine

LM300R-5

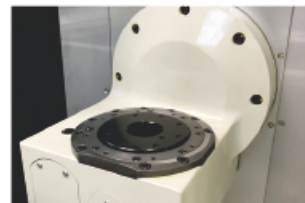
Powerd by Linear-drive



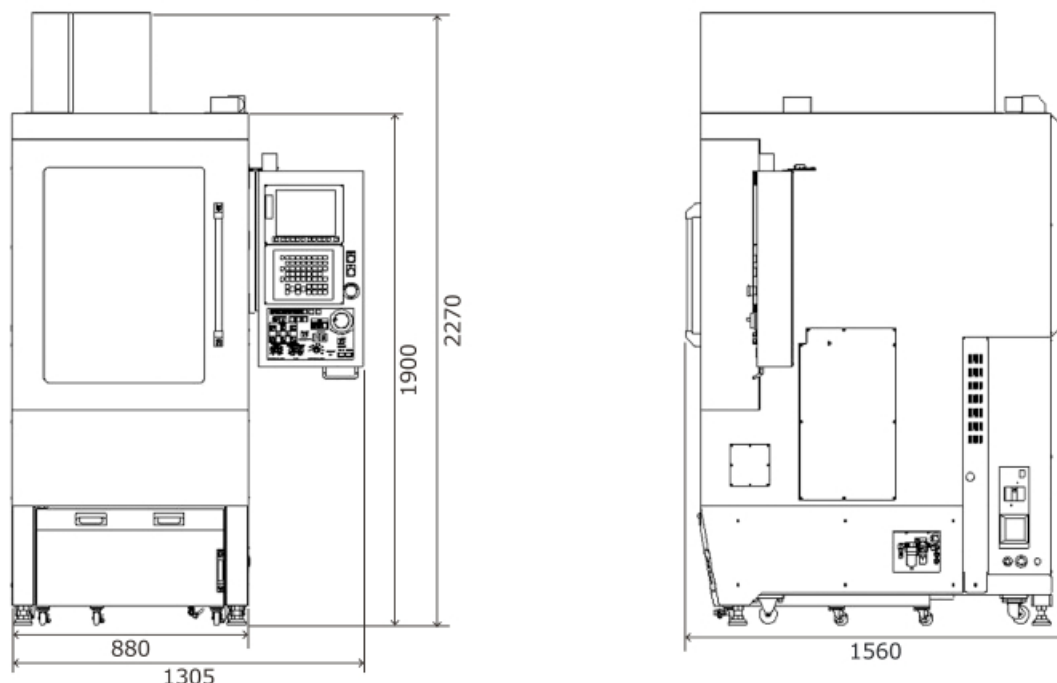
リニアモーター駆動
コンパクト**5**軸加工機

標準機械仕様

直線軸駆動	リニアモーター駆動
動作範囲	X軸（主軸左右）：400mm Y軸（テーブル前後）：200mm Z軸（主軸上下）：350mm B軸：±100° C軸：360°
テーブルサイズ	Φ160mm（片持ち型）
テーブル積載物最大径	Φ300mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	100mm-450mm
工作物許容質量	25kg（均一重量）※治具含む
作業面の形状	M6タップ8個
主軸回転数	100rpm-24000rpm
早送り速度	XYZ軸：30000mm/min
切削送り速度	XYZ軸：15000mm/min / 回転速度 B軸：66rpm C軸：83rpm
工具交換方式	アームレス・チェーン方式
ツール形式	HSK32E ATC：20本
工具最大径	Φ50mm
工具最大長さ	主軸端から200mm
工具選択方式	固定番地
工具最大質量	2kg/本
工具交換時間	25秒
主軸電動機	4.8kW
一方向位置決め精度	0.004mm/300mm 以内
繰り返し位置決め精度	±0.002mm 以内
制御装置	FANUC FS0i-MF（AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵）
設置条件	屋内、温度10～30℃、湿度30～90% 結露無きこと
電源	AC200V 3相 75A
空気圧源	0.65MPa 100L/分以上
寸法（所要床面積）	幅：1305mm ※搬入時：880mm 奥行：1560mm 高さ：2270mm ※搬入時：2045mm
機械質量	1400kg
準備可能なオプション	エアブロー、ドアインターロック、自動電源遮断、ハンディパルスハンドル、オイルミスト集塵ダクト口、クーラント装置、自動消火装置、シグナルタワー、同時5軸仕様（31i-B5制御）ATC24本/30本、自動工具長測定装置、高速スピンドル30000rpm、テーブル積載Φ300mm仕様



外形寸法図



※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。 ※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。（室温23℃ 湿度60%）

株式会社 岩間工業所 <https://www.iwama-me.co.jp/>

本社：〒424-0053 静岡県静岡市清水区渋川3-13-4 TEL 054-347-1486 FAX 054-346-4027

東京テクニカルセンター：〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎405 TEL 03-6715-1884 FAX 03-6715-1894

2019.01