

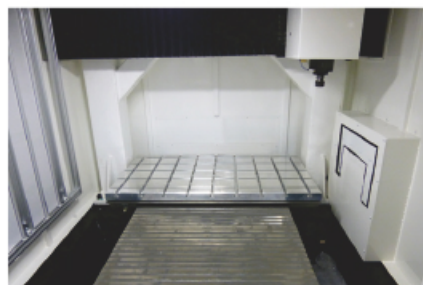
modeling machine

MM800Fn

IWAMA
for your best partner



ATC



加工テーブル

ストローク

X:800mm Y:550mm Z:400mm

主軸

ツール形式:S20T / 回転数:max12000rpm

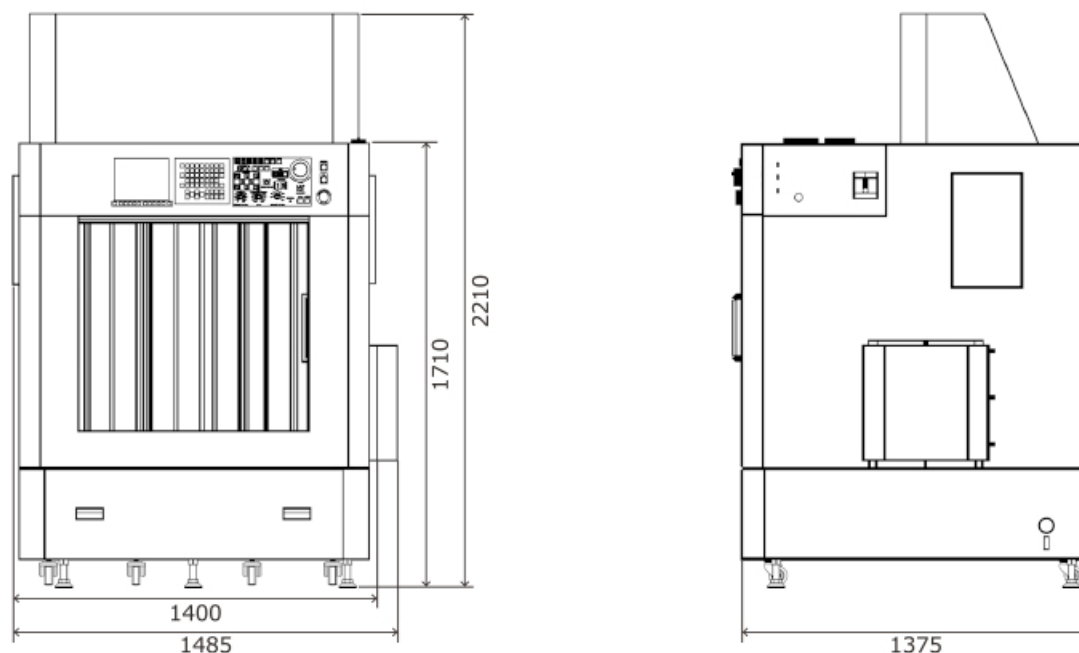
ATC

9本

標準機械仕様

動作範囲	X軸（主軸左右）：800mm Y軸（テーブル前後）：550mm Z軸（主軸上下）：400mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	100-500mm
テーブルの大きさ	X軸方向：900mm Y軸方向：500mm
工作物許容質量	70kg（均一重量）
作業面の形状	100mmピッチ M8タップ
主軸回転数	1000-12000rpm
早送り速度	XYZ軸：15000mm/min
切削送り速度	10000mm/min
工具交換方式	アームレス交換方式
ツール形式	S20T プル形式 S20R-I
工具収納本数	9本
工具最大径	工具直径Φ12mm
工具最大長さ	主軸端から170mm
工具選択方式	固定近回り
工具最大質量	0.5kg/本
工具交換時間	25秒
主軸電動機	400W ビルトインタイプ
一方向位置決め精度	0.007mm/300mm 以内
繰り返し位置決め精度	±0.005mm 以内
制御装置	FANUC 0iMF（AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵）
設置条件	屋内、温度10～30℃、湿度30～90% 結露無きこと
電源	AC200V 3相 20A
空気圧源	0.65MPa ATCで10L/分以上
寸法（所要床面積）	幅：1485mm 奥行：1375mm 高さ：2210mm（含天井カバー）※搬入時：1790mm
機械質量	1000kg
準備可能なオプション	天井カバー、エアブロー、オイルミスト、ドアインターロック、自動電源遮断ハンディバルスハンドル、集塵ダクト口、自動消火装置、シグナルタワー

外形寸法図



※天井カバーはオプションになります。

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。 ※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。（室温23℃ 湿度60%）

株式会社 岩間工業所 <https://www.iwama-me.co.jp/>

本社：〒424-0053 静岡県静岡市清水区渋川3-13-4 TEL 054-347-1486 FAX 054-346-4027

東京テクニカルセンター：〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎405 TEL 03-6715-1884 FAX 03-6715-1894