

modeling machine

# MM300R-5

**IWAMA**  
for your best partner



傾斜円テーブル  
(三爪チャック取り付け例)



ATC

ストローク

X:300mm Y:160mm Z:200mm  
B:±100° C:360°

主軸

ツール形式:BT30 / 回転数:max15000rpm

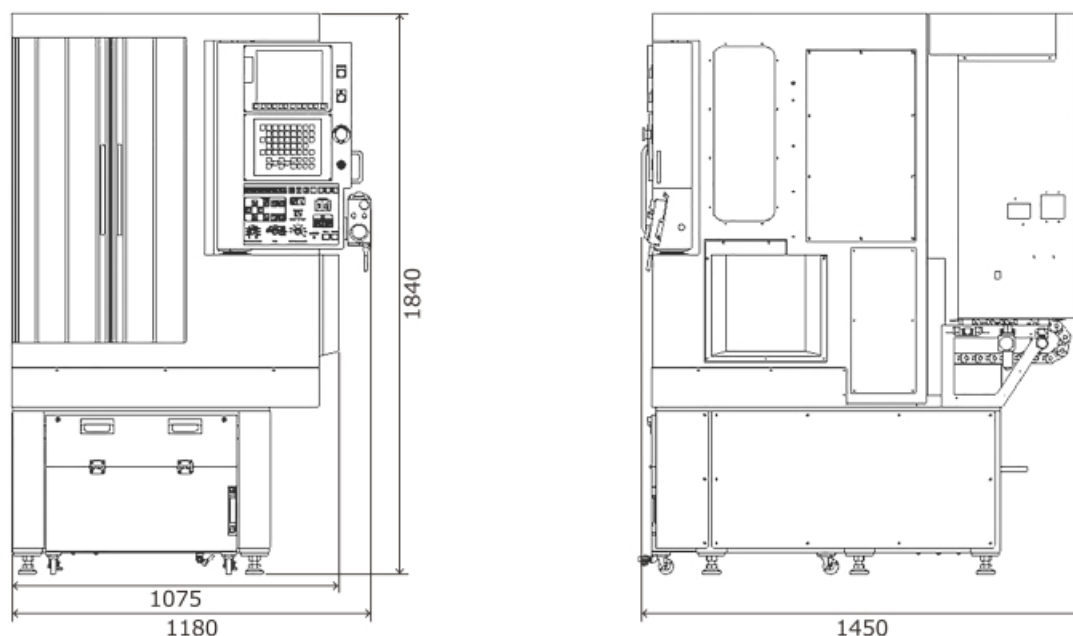
ATC

9本

## 標準機械仕様

動作範囲	X軸（主軸左右）：300mm Y軸（テーブル前後）：160mm Z軸（主軸上下）：200mm B軸：±100° C軸：360°
テーブル上面から主軸端面までの距離	120-320mm
テーブルの大きさ	Φ100mm（Φ160mmまで搭載可能）
工作物許容質量	30kg（均一荷重）
作業面の形状	M6タップ8個
主軸回転数	100-15000rpm
早送り速度	XYZ軸：15000mm/min
切削送り速度	XYZ軸：10000mm/min / 回転速度 B軸：66rpm C軸：83rpm
工具交換方式	アームレス交換方式
ツール形式	BT30 P30T-1(45°)
工具収納本数	9本
工具最大径	工具直径Φ80mm
工具最大長さ	主軸端から200mm
工具選択方式	固定番地
工具最大質量	3kg/本
工具交換時間	25秒
主軸電動機	7.5kW
一方向位置決め精度	0.004mm/300mm 以内
繰り返し位置決め精度	±0.002mm 以内
制御装置	FANUC 0iMF（AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵）
設置条件	屋内、温度10～30℃、湿度30～90% 結露無きこと
電源	AC200V 3相 50A
空気圧源	0.65MPa 50L/分以上
寸法（所要床面積）	幅：1180mm 奥行：1450mm 高さ：1840mm
機械質量	1300kg
準備可能なオプション	エアブロー、オイルミスト、ドアインターロック、自動電源遮断 ハンディパルスハンドル、集塵ダクト口、クーラント装置、自動消火装置 シグナルタワー、同時5軸仕様（31i-B5制御）、スピンドルS20T仕様

## 外形寸法図



※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。 ※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。（室温23℃ 湿度60%）

株式会社 岩間工業所 <https://www.iwama-me.co.jp/>

本社：〒424-0053 静岡県静岡市清水区渋川3-13-4 TEL 054-347-1486 FAX 054-346-4027

東京テクニカルセンター：〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎405 TEL 03-6715-1884 FAX 03-6715-1894